

SANGLES POLYESTER CONTINU TUBULAIRES de 10,15, 20, 25, 30, 38, 40 et 50 mm			FICHE D'IDENTIFICATION N° S 8.63 - MARS 2015								
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS								TYPE D' ESSAI
0.	Définition du produit										
0.01	Désignation		Sangle polyester continu tubulaire de 10,15, 20, 25, 30, 38, 40, et 50 mm								
0.02	Destination habituelle		Ceintures, équipements divers								
0.03	Marques distinctives										
1	Caractéristiques générales										
1.01	Longueur par unité de conditionnement										
1.02	Largeur : - maximale - normale - minimale	millimètres	11 10 9	16 15 14	21 20 19	26 25 24	31 30 29	37 38 39	39 40 41	52 50 48	1
1.03	Coloris		Bariolé TE, vert IR/Otan								
1.04	Type de lisières										
2	Caractéristiques de construction										
2.01	Nature et pourcentage des matières premières		Fil continu polyester thermofixé								1
2.02	Armure		Toile ou reps tubulaire								4
2.03	Nombre min. de fils en chaîne sur toute la largeur		39	56	72	89	105	138	146	179	1
2.03	Nombre min. de fils de liage sur toute la largeur		8	12	16	19	23	30	32	39	1
2.03	Nombre minimal de fil de trame au cm		25								
2.04	Masse par mètre linéaire en atmosphère normale : - maximale - normale - minimale	grammes	10,5 10 9,5	15,5 15 14,5	21 20 19	26,5 25 23,5	31,5 30 28,5	40 38 36	42 40 38	52 50 48	1
2.05	Epaisseur (pression 50 millibars) : - maximale - normale - minimale	millimètres	1,35 1,25 1,15								1
2.07	Fils : masse linéique (à titre indicatif) : - chaîne - âme - trame	tex	110 110 110								4
3	Caractéristiques de résistance mécanique										
3.01	Force minimale de rupture par traction au sec en chaîne	newton	2400	3600	4800	6500	7500	9200	9500	13000	1
4	Caractéristiques optiques générales										
4.01	Coloris		Bariolé TE, vert IR/Otan								1
4.02	Zone d'acceptabilité des coloris										
4.03	Mode de teinture										

1/2

SANGLES POLYESTER CONTINU TUBULAIRES de 10,15, 20, 25, 30, 38, 40 et 50 mm			FICHE D'IDENTIFICATION N° S 8.63 - MARS 2015	
	CARACTERISTIQUES	EXPRIMEES EN	SPECIFICATIONS	TYPE D'ESSAI
4.04	Nature des colorants			
4.05	Service délivrant le spécimen de référence			
<b>5</b>	<b>Caractéristiques de solidité des teintures</b>			
5.01	A la lumière artificielle : - dégradation	indice minimum	6	1
5.03	A l'eau : - dégradation - dégorgement sur laine - dégorgement sur polyester	indice minimum	4 3-4 4	1
5.07	Au frottement : - dégorgement sur étoffe de coton sèche - dégorgement sur étoffe de coton humide	indice minimum	3-4 4-5	1
5.13	Au perchloréthylène : - dégradation - dégorgement sur laine - dégorgement sur polyester	indice minimum	4 4-5 4	1
<b>6</b>	<b>Caractéristiques de stabilité dimensionnelle</b>			
6.02	Préformage	pourcentage maximum	4	4
<b>7</b>	<b>Caractéristiques particulières</b>			
8.01	Réflectance I.R.		exigée	1

2/2